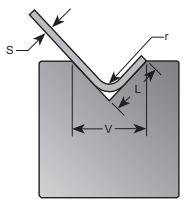


Таблица усилий гибки



Толщина	V	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250										
	L	2.8	4.2	4.9	5.6	7.0	8.6	10.1	11.5	13.0	14.4	15.6	18.0	24.0	30.0	37.5	47.3	60.0	75.0	96.3	123.2	154.0	192.5										
	г	0.7	1.0	1.2	1.3	1.7	2.0	2.3	2.7	3.0	3.3	3.7	4.2	5.3	6.7	8.3	10.5	13.3	16.7	20.8	26.7	33.3	41.7										
0.5 мм		4.5	2.8																														
0.6 мм		6.0	4.2	3.3	3.2																												
0.8 мм			8.0	7.2	5.6	4.4																											
1.0 мм			11.0	10.0	9.0	7.0	5.5																										
1.2 мм				14.0	13.2	10.8	8.4	7.5	6.6																								
1.4 мм					15.4	14.0	12.6	9.8	8.8	7.7																							
1.6 мм						17.6	16.0	14.4	11.2	10.0	8.8																						
2.0 мм	T						22.0	20.0	18.0	16.0	14.0	12.5	11.0																				
2.3 мм	O							25.3	23.0	20.7	18.4	16.1	14.4	12.7																			
2.6 мм	H								28.6	26.0	23.4	20.8	18.2	14.3																			
3.0 мм	H									33.0	30.0	28.5	27.0	21.0	16.5																		
3.2 мм											35.2	31.9	28.8	22.4	17.6	14.4																	
3.5 мм	H											38.5	35.0	28.0	21.9	15.8	14.0																
4.0 мм	A												44.0	36.0	28.0	22.0	18.0																
4.5 мм														45.0	36.0	28.1	20.3																
5.0 мм	M														55.0	45.0	35.0	26.3	22.5														
6.0 мм	E															60.0	54.0	37.5	31.5	24.0													
7.0 мм	T																	56.0	43.8	31.5	28.0												
9.0 мм	P																		72.0	56.3	40.5												
10.0 мм																				90.0	70.0	52.5	45.0										
12.0 мм																					108.0	84.0	63.0	54.0									
16.0 мм																						144.0	112.0	84.0	72.0								
19.0 мм																							152.0	118.8	99.8								
22.0 мм																								176.0	137.5								
25.0 мм																									225.0	175.0							
30.0 мм																										270.0							

Значения усилий гибки, действительны для углеродистой стали стали с пределом прочности 45-50 кг/мм² при свободной гибке. Для расчета, приблизительного, значения усилия гибки используйте коэффициенты.

Медь.....усилие гибки × 50 %
 Алюминий.....усилие гибки × 50 %
 Термически обработанный алюминий.....усилие гибки × 100 %
 Нержавеющая сталь.....усилие гибки × 150%