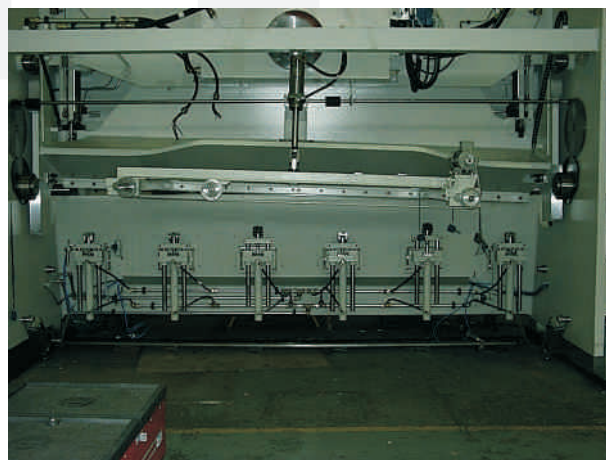


Описание гильотинных ножниц GV серии, с регулируемым углом наклона ножа (передний угол)



1. Конструкционные особенности.

- Регулируемый передний угол, для качественной резки с максимальной эффективностью, исключает возникновение заусенца;
- Жесткая рама обеспечивает точность и надежность работы гильотинных ножей;
- Надежный прижим заготовки, обеспечивает качество резки, исключает возникновение заусенца;
- Свободная резка, без заднего упора, резка по переднему откидываемому упору, направляющие для поддержки заготовки при подаче в зону резки, шариковые опоры на рабочем столе;
- Верхний и нижний нож имеет четыре режущие кромки, изготовлены из специальной легированной стали, термически обработаны, имеют длительный срок службы;
- Шариковые опоры, повышенной прочности на рабочем столе;



2. Основные комплектации.

Исполнение Indico



- Система ЧПУ Adiramatic 3087 с цифровым дисплеем;
- Задний упор ШВП с ходом 1000мм;
- Комплект ножей из специальной легированной стали;
- 1 передний откидывающийся суппорт с линейкой L=1600мм и 1 простой откидывающийся суппорт L=1600мм;
- 1 передний и 1 убирающийся упор, 2 направляющие;
- Рабочий стол с шариковыми опорами.

Исполнение Atlantico



Дополнительно к исполнению Indico:

- Система ЧПУ Adiramatic 3087 с цифровым дисплеем;
- Увеличенная производительность: повышенная мощность, увеличение скорости резки в 1,5-2 раза и перемещения заднего упора;
- 1 простой откидывающийся суппорт, без линейки, L=1600мм.

Исполнение Pacifico



Дополнительно к исполнению Indico:

- Система ЧПУ Cybelec DNC 60;
- Увеличенная производительность: повышенная мощность, увеличение скорости резки в 1,5-2 раза и перемещения заднего упора;
- Регулировка от ЧПУ, зазора ножей, переднего угла режки, длины резки;
- 1 передний откидывающийся суппорт с линейкой L=1600мм.

Компания СФ-Индустрия,
эксклюзивный представитель Компании Adira в России:

тел.: +7 (495) 229-56-13, факс.: +7 (495) 229-56-13

web: www.cf-industry.ru, e-mail: info@cf-industry.ru

Почтовый адрес: 107370, Москва, Открытое ш., д. 48-А

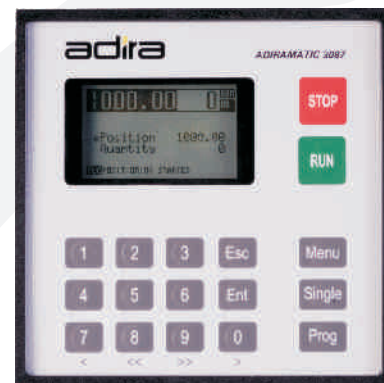
3. Модельный ряд.

Модель		1330	1340	1360	1630	1640	1660	2030	2040	2060	2530	2540
Максимальная толщина резки, при максимальном угле наклона ножа												
Углеродистая сталь, (450 мПа)	мм	13	13	13	16	16	16	20	20	20	25,5	25,5
Нержавеющая сталь, (700 мПа)	мм	8	8	8	10	10	10	14	14	14	17	17
Максимальная толщина резки, при номинальном угле наклона ножа												
Углеродистая сталь, (450 мПа)	мм	10	10	10	13	13	13	16	16	16	20	20
Нержавеющая сталь, (700 мПа)	мм	6,5	6,5	6,5	8	8	8	10	10	10	14	14
Длина реза	мм	3050	4080	6100	3050	4080	6100	3050	4080	6100	3050	4080
Вырез в стойке ГАП	мм	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Максимальный угол наклона ножа	°	0,5-2	0,5-2	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2	0,5-1,5	0,5-2	0,5-2
Номинальный угол наклона ножа	°	0,5-3,5	0,5-3,5	0,5-2,5	0,5-3,5	0,5-3,5	0,5-2,75	0,5-3,5	0,5-3,5	0,5-2,75	0,5-3,5	0,5-3,5
Зазор между ножами регулируемый	мм	0,05-2	0,05-2	0,05-2	0,05-2,5	0,05-2,5	0,05-2,5	0,05-3	0,05-3	0,05-3	0,05-3,5	0,05-3,5
Мощность двигателя Indico	кВт	18	18	18	22	22	22	30	30	30	37	37
Мощность двигателя Atlantico, Pacifico	кВт	22	22	22	30	30	30	37	37	37	45	45
Количество прижимов	шт	16	22	31	16	22	31	16	22	31	16	22
Усилие прижима	тонн	36	50	63	45	61	79	58	80	112	95	130
Ход заднего упора	мм	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Число ходов в минуту при номинальном угле, Indico	х/мин	13-28	10-23	7-17	13-26	10-21	6-14	10-21	8-17	5-11	8-14	6-12
Число ходов в минуту при максимальном угле, Indico	х/мин	8-22	6-17	5-13	8-22	6-16	4-10	7-17	5-13	3-9	5-12	4-10
Число ходов в минуту при номинальном угле, Atlantico, Pacifico	х/мин	16-34	12-28	9-21	16-32	12-26	8-17	13-25	10-21	7-14	9-17	8-15
Число ходов в минуту при максимальном угле, Atlantico, Pacifico	х/мин	10-27	8-21	6-16	10-25	8-20	5-13	9-21	7-16	4-11	6-14	5-12
Длина	мм	4150	5200	7220	4150	5220	7240	4170	5260	7280	4250	5300
Ширина	мм	2300	2300	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2370	2370
Высота	мм	2300	2450	2570	2550	2650	2770	2550	2780	2770	2730	2850
Углубление в пол	мм	-	-	500	-	-	500	-	250	500	200	350
Приблизительный вес	тонн	12,3	16,6	32	16	19,5	35	17	22	40	24,5	31

4. Базовая комплектация.

4.1 Система ЧПУ Adiramatic 3087, исполнение Indico, Atlantico.

- Специально адаптирована, для использования в гидравлических гильотинных ножницах;
- Широкий монохроматический LCD дисплей;
- Внутренняя SRAM память;
- Отображение всех рабочих функций, сообщения об ошибках;
- Контроль хода верхней балки;
- Номер реза.



4.2 Система ЧПУ DNC 60, исполнение Pacifico.

- Специально адаптирована, для использования в гидравлических гильотинных ножницах;
- Большие клавиши на панели управления;
- Монохроматический графический LCD дисплей 75x130 мм (видимая поверхность), разрешением 240x128 пикселей, с автоматической коррекцией контраста;
- Внутренняя SRAM память;
- Возможно подключение дополнительной памяти, через порт RS232;
- 2 RS232 порта (опционально);
- Контроль зазора между лезвиями ножей, длины рабочего хода в зависимости от типа и толщины материала;
- Программирование 5-ти типов материала;
- Контроль величины рабочего хода;
- Разрешение отхода-подхода заднего упора в процессе резки;
- Автоматическая подстройка положения заднего упора зависимости от зазора между лезвиями ножей;
- Повторное и последовательное исполнение программ, организация подпрограмм и последовательности программ;
- Система в автоматическом и полуавтоматическом режимах контролирует зазор между ножами, положение заднего упора, длину реза и др. параметры.



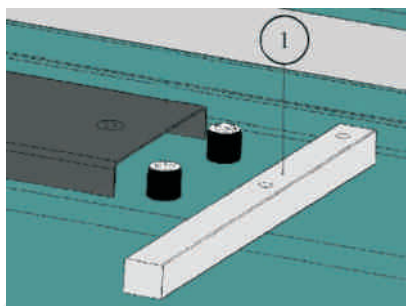
Компания СФ-Индустрия,

эксклюзивный представитель Компании Adira в России:

тел.: +7 (495) 229-56-13, факс.: +7 (495) 229-56-13

web: www.cf-industry.ru, e-mail: info@cf-industry.ru

Почтовый адрес: 107370, Москва, Открытое ш., д. 48-А



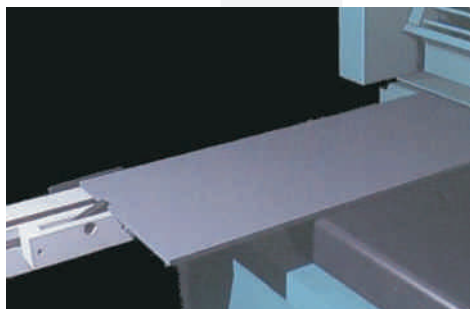
Простая направляющая



Передний и боковые регулируемые упоры на направляющей



Направляющая со шкалой

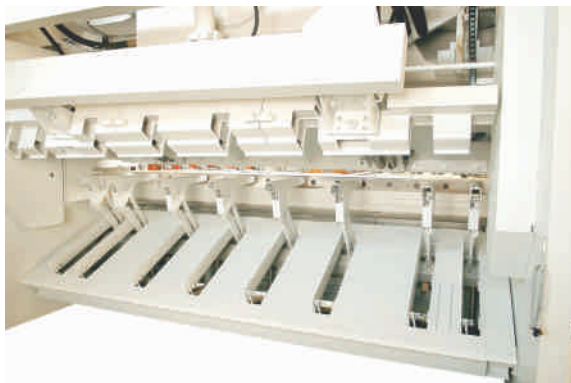


Направляющая с откидывающимся упором

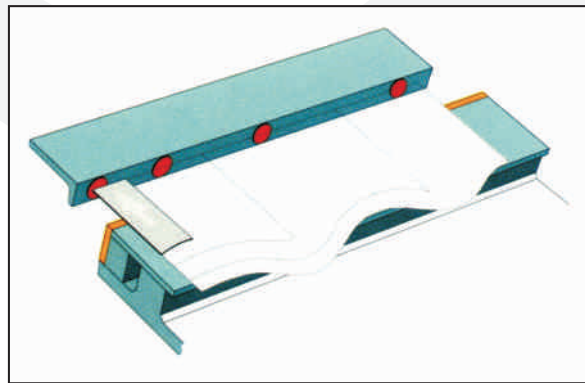


Привод регулировки ножа

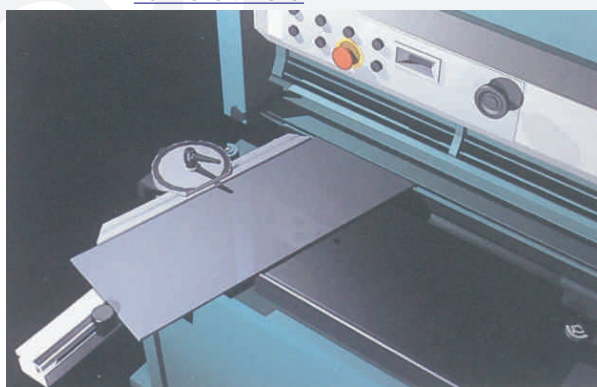
5. Дополнительное оборудование.



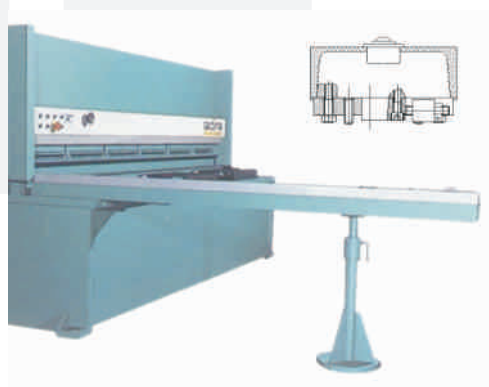
Система поддержки тонкого листа



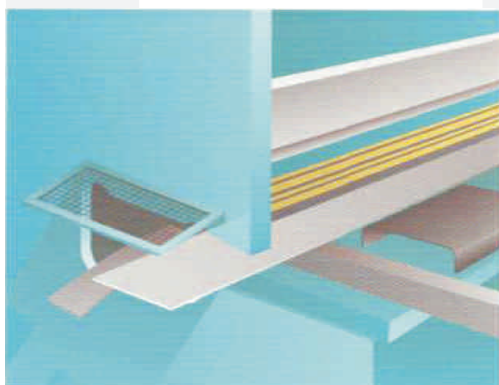
Датчики на заднем упоре



Угловая направляющая



Удлиненная направляющая с дополнительной опорой



Система продольной резки



Система против скручивания