

Описание листогибочных прессов QIHD серии, с электронной синхронизацией гидравлических цилиндров



Компания СФ-Индустрия,
эксклюзивный представитель Компании Adira в России:

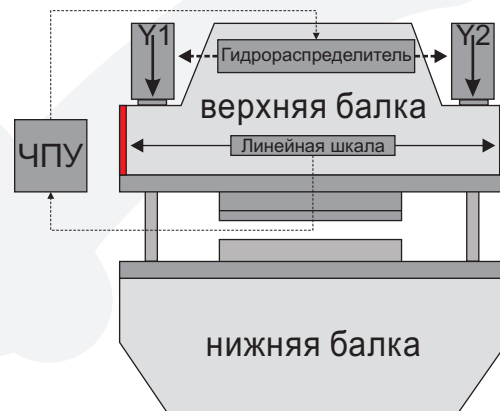
тел.: +7 (495) 229-56-13, факс.: +7 (495) 229-56-13

web: www.cf-industry.ru, e-mail: info@cf-industry.ru

Почтовый адрес: 107370, Москва, Открытое ш., д. 48-А

1. Конструкционные особенности.

Гидравлические листогибочные прессы ADIRA, QIND серии, с электронной синхронизацией гидравлических цилиндров, являются точными станками, с высокой скоростью, гибкостью, широким раскрытием, с полностью электронным управлением всех систем станка.



- ✓ Жесткая, сварная (нормализованная) рама, обеспечивает точность и надежность работы машины;
- ✓ Система ЧПУ, линейная шкала, контролирующая перемещения гибочной траверсы, система линейных направляющих, обеспечивает точность хода верхней балки, для получения точной и качественной гибки;
- ✓ Задний упор, контролируемый системой ЧПУ, перемещается через ШВП (шарико-винтовая передача), точными приводами;
- ✓ Электрический шкаф с системой кондиционирования;
- ✓ Программное обеспечение, для удаленного создания управляющих программ для листогибочного прессы, например в технологическом или конструкторском отделе;
- ✓ Обилие, дополнительных систем и оборудования, для повышения производительности, повышения качества и точности гибки, автоматизации процесса, увеличения безопасности и эргономики процесса.

2. Основные комплектации.

2.1 Исполнение Indico



- Система ЧПУ Cybelec DNC 60 (Y1-Y2-X);
- Пакет программного обеспечения Cybelec PC1200 2D;
- 2 пальца-упора на задней траверсе с ручной регулировкой по оси Z.

2.2 Исполнение Atlantico



- Система ЧПУ Cybelec DNC 880S (Y1-Y2-X-R) с цветным, графическим 2D изображением;
- Пакет программного обеспечения Cybelec PC1200 2D;
- Быстрое механическое, реверсивное крепление пуансонов;
- 2 пальца-упора на задней траверсе с ручной регулировкой по оси Z.

2.3 Исполнение Pacifico



- Система ЧПУ Cybelec ModEva 10S 2D (Y1-Y2-X-R-Z1-Z2) с цветным, графическим 2D изображением;
- Пакет программного обеспечения Cybelec PC1200 2D;
- Быстрое механическое, реверсивное крепление пуансонов;
- Рабочий стол с автоматической системой компенсации прогиба от ЧПУ и центральным пазом.

Компания СФ-Индустрия,
эксклюзивный представитель Компании Adira в России:

тел.: +7 (495) 229-56-13, факс.: +7 (495) 229-56-13

web: www.cf-industry.ru, e-mail: info@cf-industry.ru

Почтовый адрес: 107370, Москва, Открытое ш., д. 48-А

3. Модельный ряд.

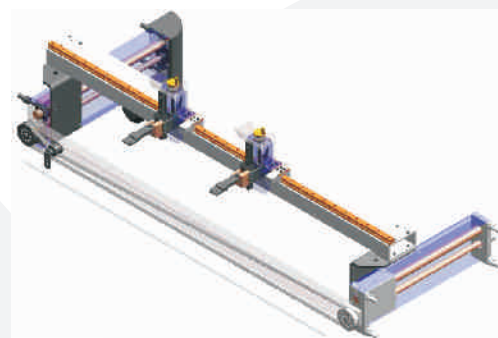
Модель		5020	8025	11030	16030	16040	20030	20040	20060	32040
Максимальное усилие	кН	550	900	1100	1600	1600	2200	2200	2200	3200
Рабочая длина	мм	2000	2500	3050	3050	4000	3050	4000	6100	4000
Расстояние между цилиндрами	мм	1550	2050	2550	2550	3150	2550	3150	5100	3150
Максимальный ход гибочной траверсы	мм	160	160	160	160	160	200	200	250	200
Максимальная высота раскрытия	мм	400	400	400	400	400	440	440	440	440
ГАП в боковых стойках	мм	320	320	320	320	320	320	320	400	320
Мощность двигателя	кВт	3	5,5	7,5	7,5	7,5	11	11	15	18,5
Мощность усиленного двигателя	кВт	4	-	-	11	11	15	15	-	-
Скорость подвода гибочной траверсы	мм/сек	120	120	120	120	120	110	110	110	70
Скорость рабочего хода	мм/сек	8	9,5	9,5	7	7	8	8	10	7,5
Скорость рабочего хода с усиленным двигателем	мм/сек	10	-	-	10	10	10	10	-	-
Скорость возврата	мм/сек	80	110	110	65	65	85	85	115	70
Скорость возврата с усиленным двигателем	мм/сек	113	-	-	105	105	115	115	-	-
Длина	мм	2890	3475	3975	3975	5170	3975	5170	7310	5190
Ширина	мм	1805	1815	1815	1815	1815	1950	1950	2200	2000
Высота	мм	2625	2625	2725	2950	2950	3250	3250	3745	3280
Приблизительный вес	кг	3800	4600	6900	8600	10600	11000	15100	25000	19000

3. Техническое описание.

3.1 Задний упор.

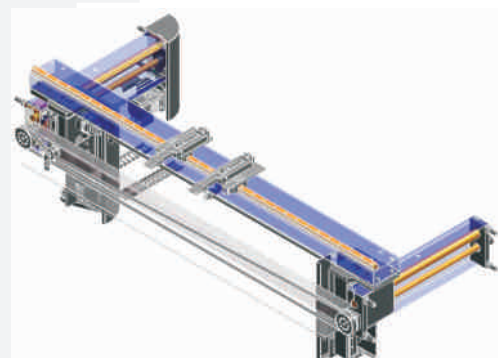
3.1.1 Задний упор, ось X, исполнение Indico.

- ✓ Контроль перемещений по оси X;
- ✓ Перемещение через шарико-винтовую передачу;
- ✓ Два пальца упора, с микрометрической шкалой и ручной регулировкой по оси R, ручное перемещением по оси Z1, Z2;
- ✓ Точность позиционирования 0,05 мм;
- ✓ Предел позиционирования заготовки 1000 мм;
- ✓ Максимальная скорость перемещений 700 мм/сек.



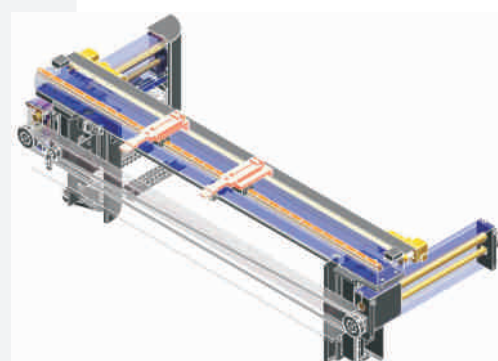
3.1.2 Задний упор, ось X, R, исполнение Atlantico.

- ✓ Контроль перемещений по оси X, R;
- ✓ Перемещение через шарико-винтовую передачу;
- ✓ Два пальца упора, с ручным перемещением по оси Z1, Z2;
- ✓ Точность позиционирования 0,05 мм;
- ✓ Предел позиционирования заготовки 1000 мм;
- ✓ Максимальная скорость перемещений 700 мм/сек.



3.1.3 Задний упор, ось X, R, Z1, Z2, исполнение Pacifico.

- ✓ Контроль перемещений по оси X, R, Z1, Z2;
- ✓ Перемещение через шарико-винтовую передачу;
- ✓ Два пальца упора;
- ✓ Точность позиционирования 0,05 мм;
- ✓ Предел позиционирования заготовки 1000 мм;
- ✓ Максимальная скорость перемещений 700 мм/сек.



3.2 Система ЧПУ.

3.2.1 Система ЧПУ CYBELEC DNC 60, исполнение Indico.

- ✓ Большие клавиши на панели управления;
- ✓ Монохроматический графический LCD дисплей 75x130 мм (видимая поверхность), разрешением 240x128 пикселей, с автоматической коррекцией контраста;
- ✓ Внутренняя SRAM память;
- ✓ Возможно подключение дополнительной памяти, через порт RS 232;



3.2.2 Система ЧПУ CYBELEC DNC 880s, исполнение Atlantico.

- ✓ Большие клавиши на панели управления;
- ✓ Десяти дюймовый TFT цветной дисплей;
- ✓ Операционная система, Windows XP;
- ✓ Процессор Via Eden 400MHz;
- ✓ Оперативная память 256 Мб (стандартная версия);
- ✓ Постоянная память, flash 1 Gb;



3.2.3 Система ЧПУ CYBELEC Modeva 10s, исполнение Pacifico.

- ✓ Очень удобная и функциональная система quick cursor, для простого быстрого и удобного программирования, вращая курсор, перемещаться по страницам, открывать и выбирать меню;
- ✓ Десяти дюймовый TFT цветной дисплей, разрешением 640x480 пикселей;
- ✓ Операционная система, Windows XP;
- ✓ Процессор Kontron 400 Мгц, 800 Мгц (опционально);
- ✓ Оперативная память 128 Мб (стандартная версия), постоянная память flash 256 Мб, 1 Gb (опционально).



Компания СФ-Индустрия,
эксклюзивный представитель Компании Adira в России:

3.3 Дополнительное оборудование.

3.2.1 Быстрое, реверсивное крепление пуансона, исполнение Atlantico, Pacifico.

- ✓ Быстрое крепление снижает время наладки и переналадки, гидравлического листогибочного пресса, увеличивая производительность, и снижая трудоемкость;
- ✓ Реверсивное крепление пуансона, создает дополнительные возможности использования гибочного инструмента, обеспечивая гибкость и функциональность технологического процесса.



3.2.2 Автоматическая, система компенсации прогиба стола, с центральным пазом.

- ✓ Центральный паз для матриц, выравнивает матрицу относительно пуансона в процессе установки, снижает время наладки и переналадки, увеличивая производительность, снижая трудоемкость;
- ✓ Система компенсации прогиба, контролируемая ЧПУ, компенсирует прогиб нижней балки, обеспечивая точность гибки по всей длине заготовки.

