

## Описание листогибочных прессов QHF серии, с электронной синхронизацией гидравлических цилиндров



**Компания СФ-Индустрия,**  
эксклюзивный представитель Компании Adira в России:

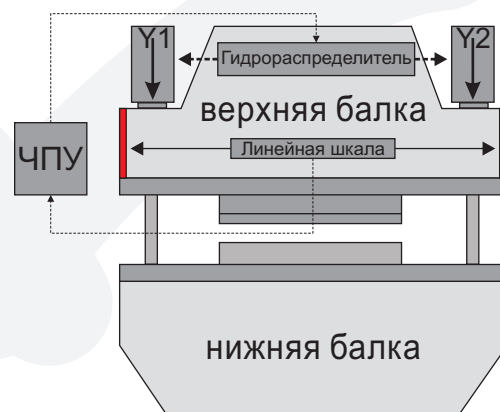
тел.: +7 (495) 229-56-13, факс.: +7 (495) 229-56-13

web: [www.cf-industry.ru](http://www.cf-industry.ru), e-mail: [info@cf-industry.ru](mailto:info@cf-industry.ru)

Почтовый адрес: 107370, Москва, Открытое ш., д. 48-А

## 1. Конструкционные особенности.

Гидравлические листогибочные прессы Adira, QHF серии с электронной синхронизацией гидравлических цилиндров. Новейшие технологии, примененные при производстве листогибочных прессов данной серии, обеспечивают максимальную производительность, точность и скорость гибки. Прессы данной серии имеют увеличенное максимальное раскрытие, ход гибочной траверсы, более глубокий вырез (ГАП) в боковых стойках. Идеально подходят для интеграции с роботом манипулятором, внедрение в автоматизированные производственные системы.



- ✓ Жесткая, сварная (нормализованная) рама, обеспечивает точность и надежность работы машины;
- ✓ Система ЧПУ, линейная шкала, контролирующая перемещения гибочной траверсы, система роликовых направляющих, обеспечивает точность хода верхней балки, для получения точной и качественной гибки, при высокой скорости хода гибочной траверсы;
- ✓ Задний упор, контролируемый системой ЧПУ, перемещается через ШВП (шарико-винтовая передача), высокоскоростными, точными, бесщеточными, сервоприводами;
- ✓ Электрический шкаф с системой кондиционирования;
- ✓ Программное обеспечение, для удаленного создания управляющих программ для листогибочного пресса, например в технологическом или конструкторском отделе;
- ✓ Обилие, дополнительных систем и оборудования, для повышения производительности, повышения качества и точности гибки, автоматизации процесса, увеличения безопасности и эргономики процесса.

## 2. Основные комплектации.

### 2.1 Исполнение Indico



- Система ЧПУ Cybelec ModEva 10S (Y1-Y2-X-R) с цветным, графическим 2D изображением;
- Пакет программного обеспечения Cybelec PC1200 2D;
- 2 пальца-упора на задней траверсе с ручной регулировкой по оси Z;
- Рабочий стол с автоматической системой компенсации прогиба от ЧПУ, быстрым механическим креплением матриц и центральным пазом;
- Быстрое механическое, реверсивное крепление пуансонов;
- 2 передних суппорта с перемещением по рельсовым направляющим вдоль станка.

### 2.2 Исполнение Atlantico



- Система ЧПУ Cybelec ModEva 10S (Y1-Y2-X-R-Z1-Z2) с цветным, графическим 2D изображением;
- Остальная комплектация, аналогично исполнению Indico.

### 2.3 Исполнение Pacifico



- Система ЧПУ ModEva 12S 3D (Y1-Y2-X1-X2-R1-R2-Z1-Z2) с цветным, графическим 3D изображением;
- Независимые задние упоры башенного типа;
- Остальная комплектация, аналогично исполнению Indico.

**Компания СФ-Индустрия,**  
эксклюзивный представитель Компании Adira в России:

тел.: +7 (495) 229-56-13, факс.: +7 (495) 229-56-13

web: [www.cf-industry.ru](http://www.cf-industry.ru), e-mail: [info@cf-industry.ru](mailto:info@cf-industry.ru)

Почтовый адрес: 107370, Москва, Открытое ш., д. 48-А

### 3. Модельный ряд.

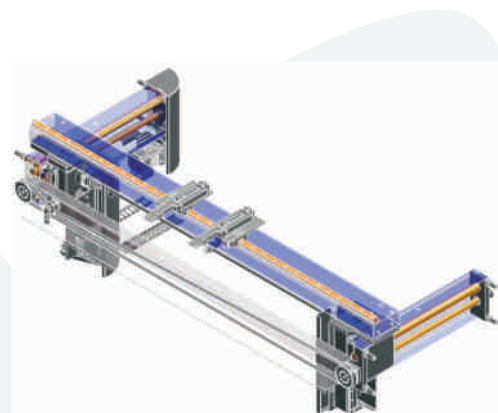
Модель		5020	8025	11030	17530	17540	22530	22540	32040
Максимальное усилие	кН	500	800	1100	1750	1750	2250	2250	3200
Рабочая длина	мм	2050	2550	3050	3050	4000	3050	4000	4000
Расстояние между цилиндрами	мм	1600	2100	2600	2600	3150	2600	3150	3150
Максимальный ход гибочной траверсы	мм	200	200	300	300	300	300	300	300
ГАП в боковых стойках	мм	350	350	500	500	500	500	500	500
Максимальная высота раскрытия	мм	400	400	500	500	500	550	550	550
Длина	мм	2950	3450	4000	4000	5000	4000	5000	5000
Ширина	мм	1850	1880	2000	2000	2000	2190	2190	2190
Общая высота	мм	2520	2580	2810	2870	3070	3260	3460	3500
Рабочая высота	мм	935	935	955	955	955	935	955	955
Приблизительный вес	кг	3500	6000	10500	12000	17000	15500	20500	28000
Мощность двигателя	кВт	5,5	7,5	11	15	15	22	22	22
Скорость подвода гибочной траверсы	мм/сек	200	200	200	200	200	200	200	160
Скорость рабочего хода	мм/сек	10	10	9	9	9	10	10	8
Скорость возврата	мм/сек	145	145	140	140	140	130	130	110

### 3. Техническое описание.

#### 3.1 Задний упор.

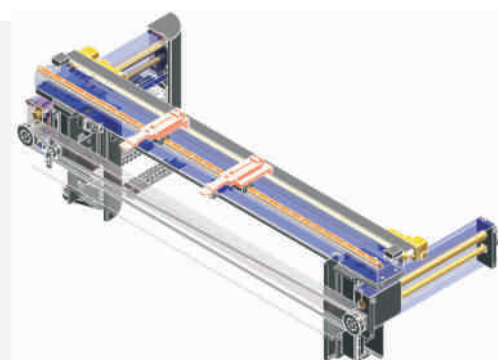
##### 3.1.1 Задний упор, ось X, R, исполнение Indico.

- ✓ Контроль перемещений по оси X, R;
- ✓ Перемещение через шарико-винтовую передачу;
- ✓ Два пальца упора, с ручным перемещением по оси Z1, Z2;
- ✓ Точность позиционирования 0,01 мм;
- ✓ Предел позиционирования заготовки 1400 мм;
- ✓ Максимальная скорость перемещений 700 мм/сек.



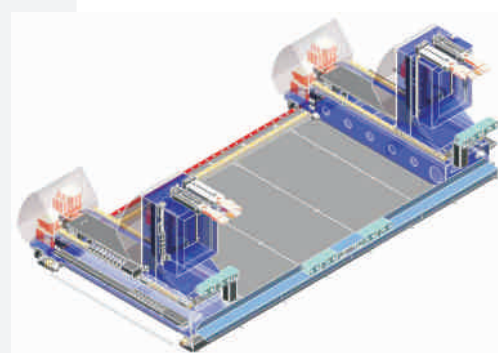
##### 3.1.2 Задний упор, ось X, R, Z1, Z2, исполнение Atlantico.

- ✓ Контроль перемещений по оси X, R, Z1, Z2;
- ✓ Перемещение через шарико-винтовую передачу;
- ✓ Два пальца упора;
- ✓ Точность позиционирования 0,01 мм;
- ✓ Предел позиционирования заготовки 1400 мм;
- ✓ Максимальная скорость перемещений 700 мм/сек.



##### 3.1.2 Задний упор, ось X1, X2, R1, R2, Z1, Z2, исполнение Pacifico.

- ✓ Контроль перемещений по оси X1, X2, R1, R2, Z1, Z2;
- ✓ Перемещение через шарико-винтовую передачу;
- ✓ Независимые упоры башенного типа;
- ✓ Точность позиционирования 0,01 мм;
- ✓ Предел позиционирования заготовки 1400 мм;
- ✓ Максимальная скорость перемещений 700 мм/сек.





## 3.2 Система ЧПУ.

### 3.2.1 Система ЧПУ CYBELEC Modeva 10s, исполнение Indico, Atlantico.

- ✓ Очень удобная и функциональная система quick cursor, для простого быстрого и удобного программирования, вращая курсор, перемещаться по страницам, открывать и выбирать меню;
- ✓ Десяти дюймовый TFT цветной дисплей, разрешением 640x480 пикселей;
- ✓ Операционная система, Windows XP;
- ✓ Процессор Kontron 400 Мгц, 800 Мгц (опционально);
- ✓ Оперативная память 128 Мб (стандартная версия), постоянная память flash 256 Мб, 1 Gb (опционально).



### 3.2.2 Система ЧПУ CYBELEC Modeva 12s, исполнение Pacifico.

- ✓ Программно-математическое обеспечение 3D, симуляция гибки 3D;
- ✓ Очень удобная и функциональная система quick cursor, для простого быстрого и удобного программирования, вращая курсор, перемещаться по страницам, открывать и выбирать меню;
- ✓ Десяти дюймовый TFT цветной дисплей, разрешением 800x600 пикселей;
- ✓ Операционная система, Windows XP;
- ✓ Процессор Kontron 400 Мгц, 800 Мгц (опционально);
- ✓ Оперативная память 128 Мб (стандартная версия), постоянная память жесткий диск 10 Gb (минимум).



### 3.3 Дополнительное оборудование.

#### 3.2.1 Быстрое, реверсивное крепление пуансона, исполнение Atlantico, Pacifico.

- ✓ Быстрое крепление снижает время наладки и переналадки, гидравлического листогибочного пресса, увеличивая производительность, и снижая трудоемкость;
- ✓ Реверсивное крепление пуансона, создает дополнительные возможности использования гибочного инструмента, обеспечивая гибкость и функциональность технологического процесса.



#### 3.2.2 Автоматическая, система компенсации прогиба стола, с центральным пазом, и системой быстрой механической фиксации матриц.

- ✓ Центральный паз для матриц, выравнивает матрицу относительно пуансона в процессе установки, снижает время наладки и переналадки, увеличивая производительность, снижая трудоемкость;
- ✓ Система компенсации прогиба, контролируемая ЧПУ, компенсирует прогиб нижней балки, обеспечивая точность гибки по всей длине заготовки.

